



### Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Eingebaute Farbkamera
Sensortyp	CCD-Kamera

### Zusatzmerkmale

Produktbestimmung	Tür Klingelsystem Briefkastensystem Türstation
Erfassungsbereich	70° horizontal 60° vertikal
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Versorgung	Über Netztrafo
Elektrische Verbindung	TwinBus-Anschluss Koaxialanschluss
Lichtempfindlichkeit	1 lux
Pixelauflösung	752 x 582
Funktion verfügbar	Blendenautomatik
Montagehöhe	1500...1650 mm
Breite	70 mm
Höhe	120 mm
Tiefe	20 mm
Produktgewicht	0,196 kg

### Montage

Umgebungseigenschaften	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C
Schutzart (IP)	IP65

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	2,900 cm
VPE 1 Breite	9,600 cm
VPE 1 Länge	14,800 cm
VPE 1 Gewicht	148,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	46
VPE 2 Höhe	21,900 cm
VPE 2 Breite	31,000 cm

VPE 2 Länge	40,700 cm
VPE 2 Gewicht	7,354 kg

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------