



Hauptmerkmale

Baureihe	Merten
Produkt- oder Komponententyp	Pull string switch
Geräteanwendung	Beleuchtung
Gerätedarstellung	Mechanismus mit Befestigungsrahmen
Typ der Technologie	Elektromechanisch
Gehäusevariante	Einbau
Stellglied	Zugseil

Zusatzmerkmale

Schalterfunktion	1-polig 2-Wege
[Ue] Betriebsbemessungsspannung	250 V
Netzwerktyp	AC
Bemessungsstrom	10 AX
Anschlüsse - Klemmen	Schraubenlose Klemmen
Befestigungsmodus	Durch Schrauben und Krallen

Montage

Schutzart (IP)	IP20
----------------	------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	4,200 cm
VPE 1 Breite	6,900 cm
VPE 1 Länge	7,200 cm
VPE 1 Gewicht	58,000 g
VPE 2 Art	BB1
VPE 2 Menge	10
VPE 2 Höhe	9,800 cm
VPE 2 Breite	18,800 cm
VPE 2 Länge	27,200 cm
VPE 2 Gewicht	704,000 g
VPE 3 Art	CAR
VPE 3 Menge	60
VPE 3 Höhe	30,600 cm
VPE 3 Breite	33,700 cm
VPE 3 Länge	40,800 cm
VPE 3 Gewicht	4,670 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------