



### Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus Entravox
Produkt- oder Komponententyp	Audio-Türstation
Ruftaste	1 Klingelknopf

### Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Wetterfester Einbaulautsprecher Türstation
Produktbestimmung	TwinBus-Türsprechanlagen
Montagemodus	Wandmontage
Oberflächenbeschaffenheit	Eloxiert
Farbton	Silber
Mechanische Robustheit	Vandalismusgeschützt
Versorgung	Über TwinBus-Netzteil
Funktion verfügbar	Austauschbares Namensschild an der Frontseite Einstellbare Sprachlautstärke
Lichtquelle	LED beleuchtetes Namensschild + Klingeltaste
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Abmessungen der Beschriftung	74 x 12 mm
Breite	141 mm
Höhe	178 mm
Tiefe	22 mm
Produktgewicht	0,647 kg

### Montage

Umgebungseigenschaften	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...35 °C

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	4,500 cm
VPE 1 Breite	15,600 cm
VPE 1 Länge	25,800 cm
VPE 1 Gewicht	686,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	18
VPE 2 Höhe	30,800 cm
VPE 2 Breite	33,900 cm

VPE 2 Länge	41,700 cm
VPE 2 Gewicht	12,924 kg

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------