



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Komfort-Wohntelefon
Ruftaste	8 buttons
Steuertastentyp	Mithörsperre Türöffnertaste
Farbton	Weiß
Intercom-Typ	2-way intercom
Speichernutzung	Call memory for internal call

Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Lichtschaltanlage
Produktbestimmung	TwinBus-Türsprechanlagen
Montagemodus	Wandmontage
Versorgung	Über TwinBus-Netzteil
Funktion verfügbar	Rufunterscheidung für Tür-/Etagen-/Hausruf Optische Rufanzeige Beschriftungsfeld
Anschlüsse - Klemmen	Einschub
Lokale Signalisierung	Optische Anzeige Rufnummern-Unterdrückungsschalter Optische Anzeige automatischer Türöffner
Art der Einstellung	Ruftonlautstärke: 4 Einstellungen
Signaltyp	8 einstellbare Ruftöne einschließlich 3-Klang-Gong
Produktkompatibilität	Desktop-Konsole Ruf-Schnittstellen-Relais Funksender
Breite	132 mm
Höhe	220 mm
Tiefe	18 Mm 42 mm
Produktgewicht	0,419 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	4,600 cm
VPE 1 Breite	14,500 cm
VPE 1 Länge	23,100 cm
VPE 1 Gewicht	478,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	24
VPE 2 Höhe	30,700 cm
VPE 2 Breite	33,800 cm
VPE 2 Länge	41,600 cm
VPE 2 Gewicht	11,930 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------