



### Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Wohntelefon
Steuertastentyp	Türöffnertaste Mithörsperre
Farbton	Weiß
Intercom-Typ	2-way intercom

### Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Lichtschaltanlage
Produktbestimmung	TwinBus-Türsprechanlagen
Montagemodus	Wandmontage
Versorgung	Über TwinBus-Netzteil
Funktion verfügbar	Optische Rufanzeige Rufunterscheidung für Tür-/Etagenruf
Anschlüsse - Klemmen	Einschub
Lokale Signalisierung	Optische Anzeige Rufnummern-Unterdrückungsschalter
Art der Einstellung	Ruftonlautstärke: 4 Einstellungen
Signaltyp	5 einstellbare Ruftöne
Produktkompatibilität	Ruf-Schnittstellen-Relais Desktop-Konsole Funksender
Breite	90 mm
Höhe	220 mm
Tiefe	18 Mm 42 mm
Produktgewicht	0,315 kg

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	4,600 cm
VPE 1 Breite	9,400 cm
VPE 1 Länge	22,700 cm
VPE 1 Gewicht	346,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	33
VPE 2 Höhe	30,600 cm
VPE 2 Breite	33,800 cm
VPE 2 Länge	40,600 cm
VPE 2 Gewicht	11,816 kg
VPE 3 Art	P12
VPE 3 Menge	792
VPE 3 Höhe	112,500 cm

VPE 3 Breite	80,000 cm
VPE 3 Länge	120,000 cm
VPE 3 Gewicht	294,500 kg

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------