



### Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Netzgerät

### Zusatzmerkmale

Produktbestimmung	TwinBus Etagentürstationen
18 mm Einheiten	7
[UH,nom] Bemessungsbetriebsspannung	230 V AC 50 Hz
Funktion verfügbar	Verstärkung von Bussignalen, Sprache, Video und Daten. Maximal 21 Verstärker pro Anlage einsetzbar Zur Realisierung von Leitungslängen bis 1000 m (Video) Zur Realisierung von Leitungslängen bis 2000 m (Audio)
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Montagehalterung	DIN-Schiene
Breite	125 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	0,782 kg

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	6,900 cm
VPE 1 Breite	13,500 cm
VPE 1 Länge	22,700 cm
VPE 1 Gewicht	946,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	6
VPE 2 Höhe	19,700 cm
VPE 2 Breite	31,100 cm
VPE 2 Länge	40,100 cm
VPE 2 Gewicht	6,140 kg

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform  EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja

Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------