



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus Netzgerät
Produkt- oder Komponententyp	Netzgerät

Zusatzmerkmale

Produktbestimmung	3 Busleitungen für max. 90 Teilnehmer in Whg 1 Busleitung für Türstation Zusatzrüstung
18 mm Einheiten	7
[UH,nom] Bemessungsbetriebsspannung	230 V AC 50 Hz
[Ue] Betriebsbemessungsspannung	11 V AC 1,6 A lastfrei 15-30 V DC 0,5 A
Leistungsaufnahme in VA	34,5 VA
Funktion verfügbar	Einstellbare Türöffnerschaltzeit Manipulationssicherer Türöffner Codeschlossfunktion
Lokale Signalisierung	7 LEDs
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Montagehalterung	DIN-Schiene
Breite	125 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	1,444 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	7,100 cm
VPE 1 Breite	13,400 cm
VPE 1 Länge	22,600 cm
VPE 1 Gewicht	994,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	6
VPE 2 Höhe	20,100 cm
VPE 2 Breite	31,100 cm
VPE 2 Länge	40,300 cm
VPE 2 Gewicht	6,418 kg
VPE 3 Art	P12
VPE 3 Menge	240
VPE 3 Höhe	108,000 cm
VPE 3 Breite	80,000 cm

VPE 3 Länge	120,000 cm
VPE 3 Gewicht	280,000 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------