



### Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Gegensprechanlage mit Freisprecheinrichtung
Steuertastentyp	Türöffnertaste Mithörsperre
Farbton	Weiß
Intercom-Typ	Freisprechbetrieb

### Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Lichtschaltanlage
Produktbestimmung	TwinBus-Türsprechanlagen
Montagemodus	Wandmontage
Montagehalterung	CEE60-Installationsbox
Versorgung	Über TwinBus-Netzteil
Funktion verfügbar	Rufunterscheidung für Tür-/Etagenruf Optische Rufanzeige
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Lokale Signalisierung	Optische Anzeige Rufnummern-Unterdrückungsschalter
Art der Einstellung	Ruftonlautstärke: 4 Einstellungen
Signaltyp	5 einstellbare Ruftöne
Produktkompatibilität	Desktop-Konsole Funksender Ruf-Schnittstellen-Relais
Breite	90 mm
Höhe	152 mm
Tiefe	23 mm
Produktgewicht	0,324 kg

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	2,800 cm
VPE 1 Breite	9,400 cm
VPE 1 Länge	17,200 cm
VPE 1 Gewicht	190,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	80
VPE 2 Höhe	30,600 cm
VPE 2 Breite	34,900 cm
VPE 2 Länge	40,500 cm
VPE 2 Gewicht	15,684 kg

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------