



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Erweiterungseinheit
Produktspezifische Anwendung	Zur Erweiterung des Einbaulautsprechers für mehr als 12 Teilnehmer
Geliefertes Zubehör	Plugin bus connector

Zusatzmerkmale

Produktbestimmung	Einbaulautsprecher
Versorgung	Via TwinBus built-in loudspeaker
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen Aufsteckbarer Busverbinder
Breite	70 mm
Höhe	47 mm
Tiefe	12,5 mm
Produktgewicht	0,036 kg

Montage

Umgebungseigenschaften	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	3,300 cm
VPE 1 Breite	5,500 cm
VPE 1 Länge	8,100 cm
VPE 1 Gewicht	46,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	225
VPE 2 Höhe	30,500 cm
VPE 2 Breite	35,000 cm
VPE 2 Länge	40,600 cm
VPE 2 Gewicht	10,690 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja

Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------