



Hauptmerkmale

Baureihe	TwinBus
Produkt- oder Komponententyp	Einbaulautsprecher
Geliefertes Zubehör	Power strip

Zusatzmerkmale

Produktbestimmung	Türstation Briefkastensystem
Steuerungstyp	Für die Adressierung von 12 Klingeltasten
Versorgung	Über TwinBus-Netzteil
Funktion verfügbar	Adressteil abnehmbar Einstellbare Sprachlautstärke Einstellbare Mikrofonposition
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen Aufsteckbarer Busverbinder
Breite	70 mm
Höhe	152 Mm 120 mm
Tiefe	20 mm
Produktgewicht	0,11 kg

Montage

Umgebungseigenschaften	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	2,600 cm
VPE 1 Breite	9,200 cm
VPE 1 Länge	18,900 cm
VPE 1 Gewicht	132,000 g
VPE 2 Art	CAR
VPE 2 Menge	75
VPE 2 Höhe	30,700 cm
VPE 2 Breite	34,100 cm
VPE 2 Länge	40,700 cm
VPE 2 Gewicht	10,472 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------